

encore plus complètes, en incluant la partie mécanique de précision, l'analyse vibratoire, l'usinage et les fournitures industrielles. Le groupe M²O peut désormais également inclure dans ses offres la partie traitement des copeaux, des liquides, de l'air, la climatisation et rafraîchissement, grâce à l'adhésion récente de l'entité Promatec, située à Scientrier. Au sein du groupe, la complémentarité de ces activités, toutes issues d'entreprises haut-savoyardes, est une réelle force. En se présentant comme interlocuteur unique, le groupe peut fournir une solution complète optimale, au service de la compétitivité de tous les secteurs.

Le robot mobile HelMo en vedette sur le Simodec

Le constructeur **Stäubli Robotics** apparaît désormais comme la référence française de la cobotique, ou robotique collaborative. Très présent dans le décolletage, le fabricant français de robotique industrielle développe et propose des services adaptés aux exigences de la plupart des industries. A l'occasion du salon Simodec 2020, Stäubli Robotics déploie ses nouvelles solutions au service d'une usine toujours plus intelligente. Le robot mobile HelMo sera présenté sur le stand au cœur d'une démonstration regroupant différentes applications autour de la machine-outil. Dans cette zone de plus de 30 m², HelMo réalise différentes opérations et assure de façon autonome le transfert de pièces en temps masqué entre tous les postes de travail. Depuis le

chargement/déchargement d'une machine-outil, en passant par l'ébavurage en pièce portée, le lavage par une machine Erric, le contrôle avec une machine Zeiss, le marquage avec une machine Technomark, il assure enfin le conditionnement final sur palette.

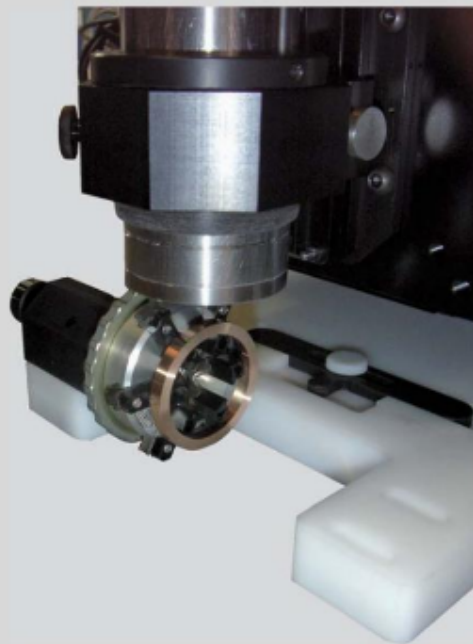
HelMo intègre un robot haute performance de la gamme TX2 permettant fiabilité et précision, ainsi que le contrôleur CS9 équipé des fonctions de sécurité modulaires Safe Speed, Safe Stop et Safe Zone/Safe Tool. Les professionnels découvriront également sur le stand le dernier robot Scara TS2 équipé d'un changeur d'outils. Le récent concept de changeurs d'outils MPS renforce encore la polyvalence des robots Stäubli et leur capacité d'adaptation aux diverses ap-

Le robot mobile HelMo de Stäubli Robotics constitue une révolution logistique dans l'organisation des ateliers d'usinage.

plications. Fruit de cette même technologie de connexion, les changeurs d'outils MPS Stäubli permettent d'exécuter les changements d'outils avec une rapidité et une efficacité accrues. Ils peuvent être utilisés en toute fiabilité, quel que soit le type de robot.

Mesure d'états de surface en bord de ligne avec Altimet

Lors du salon international du décolletage, le spécialiste français d'instruments de métrologie de surface Altimet se présente comme un constructeur innovant. Il propose les derniers développements de sa gamme d'équipements Altisurf, initialement développés pour des mesures en laboratoire. Depuis leur création, ces instruments de mesures de rugosité, d'écart de forme et de microdimension Z ont largement prouvé chez les plus grands comptes



Posage rotatif Altimet. Le constructeur français se présente au Simodec comme un référent dans le service de métrologie de surface.

leur aptitude à mesurer en bord de ligne, voire dans la ligne de production, les caractéristiques d'états de surface 24 h/24, 7 j/7. Des posages spécifiques pour des mesures « presse-bouton » sont disponibles et l'acquisition de surfaces multi-échantillons est 100 % automatisée. L'indication du résultat OK/NOK (feu rouge/feu vert) visualise immédiatement le résultat et une communication optimi-

sée avec la base de données du client assure la traçabilité dans un environnement numérisé correspondant à l'industrie 4.0. Cet équipement est piloté par une supervision.

Par ailleurs, **Altimet** propose le service IDSurf 4.0 sur site et à distance, pour répondre aux besoins particuliers de métrologie des surfaces. Sur demande, un ingénieur se déplace sur site avec un instrument configuré pour répondre rapidement à ceux-ci. Il dispose d'une machine qui, une fois installée et à l'aide de posages adaptés, autorise une configuration de mesure opérationnelle en moins de trois heures. La machine est équipée d'une clé 4G de communication et de sauvegarde cryptée des données de mesure, activable au besoin. Elle n'est raccordée à aucun réseau et une formation opérateur de deux heures permet aux utilisateurs de lancer leurs premières mesures en toute autonomie.

Expertise Vision candidat aux Trophées du Simodec en contrôle-qualité

Plusieurs fois lauréat des trophées de l'innovation du Simodec en catégorie mesure et contrôle-qualité, le constructeur français **Expertise Vision** présente en première mondiale sur l'édition 2020 du salon de La Roche-sur-Foron une nouvelle machine d'inspection et de tri. Baptisée Glidro, sa toute nouvelle solution d'inspection et de tri est basée sur un système de glisseur qui apporte précision, rapidité et polyvalence pour des pièces mesurées entre 0,5 mm et 120 mm.



Présentée en première mondiale sur l'édition 2020 du salon de La Roche-sur-Foron, la machine de tri et d'inspection automatique Glidro est candidate aux trophées de l'innovation du Simodec.

Glidro utilise effectivement une méthode de transfert de pièces différente de celles utilisées habituellement. Son système de glisseur assure un meilleur positionnement des pièces à mesurer, et par conséquent des mesures plus précises. Elle est plus polyvalente et permet le tri de pièces de type long comme les axes, ou positionnées à plat comme les bagues. Le constructeur la présente également comme étant plus fiable que d'autres machines sans glisseur, en raison de l'absence de rayure ou d'usure de la surface de travail, grâce à la surface saphir de sa machine. Glidro offre un tri automatique à 100 % de composants fabriqués en séries de 1 million à 100 millions pièces/an. Pour les plus petites séries, la machine est également prévue pour être chargée manuellement. La zone glisseur est située à proximité du bord de la machine pour une gestuelle ergonomique. C'est une machine multiréférence, avec une inspection de 3 600 à 20 000 pièces/heures et qui ne nécessite quasiment aucun réglage machine lors des changements de série. Le logiciel de programmation est